JNP

JNP 产品介绍与选型指南

PVC 悬浮聚合用 HPMC E50 和 F50

本资料由 JNP 编制，供产品比较和初步选型；不是供货保证、SDS 或批次检测证明。

用于 PVC 树脂悬浮聚合的 HPMC 候选比较，不适用于管材、型材等下游配混选型。

通用参数与规格核对

参数	参考信息
产品类别	HPMC
应用范围	PVC 悬浮聚合用 HPMC E50 和 F50
黏度及测定方法	按具体型号和项目确认
凝胶行为及测定方法	按具体型号和项目确认

选型与下一步

初选参考而非供货规格：E50 58-62 °C；F50 63-68 °C。仅在黏度范围一致且测定条件可比时用于初步比较；这些凝胶温区不是聚合釜操作温区。

先统一黏度范围与测定条件，再比较凝胶行为和实际釜温历程。凝胶温度不是釜温，不按牌号自动推荐剂量或操作温度。

- 用途与目标
- 规格和测定条件
- 目的市场
- 数量、包装和交期；未知项目可留空

CoA 作为内部质量资料保留；不是阅读本指南、咨询或预算询价的前置要求。特定项目的文件要求另行约定。

本指南不是 SDS 或操作规程。采购和使用前核对适用安全资料及现场要求。

JNP 负责本资料的编排、翻译与说明。具体规格和适用性以确认的产品文件及项目条件为准。

Jinan Prosperity New Material Co., Ltd.

www.jnprosperity.com | sakilee@jnprosperity.com