JNP

JNP 제품 소개 및 선정 가이드

PVC 현탁 중합용 HPMC E50 및 F50

JNP가 제품 비교와 예비 선정을 위해 작성한 자료입니다. 공급 보증서, SDS 또는 배치 시험 증명서가 아닙니다.

PVC 수지 현탁 중합에 사용할 HPMC 후보를 비교하기 위한 가이드입니다. 파이프, 프로파일 등의 후단 컴파운딩용 등급 선정에는 적용하지 않습니다.

일반 매개변수 및 규격 확인

매개변수	참고 정보
제품 분류	HPMC
적용 범위	PVC 현탁 중합용 HPMC E50 및 F50
점도 및 측정 방법	구체적인 등급과 프로젝트별로 확인
겔화 거동 및 측정 방법	구체적인 등급과 프로젝트별로 확인

선정 및 다음 단계

공급 규격이 아닌 예비 선정 참고 범위: E50 58-62 °C; F50 63-68 °C. 점도 범위가 같고 측정 조건을 비교할 수 있을 때만 예비 비교에 사용합니다. 이 겔 온도 범위는 중합 반응기의 운전 온도 범위가 아닙니다.

먼저 점도 범위와 측정 조건을 맞춘 뒤 겔화 거동과 실제 반응기 온도 이력을 비교합니다. 겔 온도는 반응기 온도가 아닙니다. 등급명만으로 투입량이나 운전 온도를 자동으로 권장하지 않습니다.

- 용도와 목표
- 규격과 측정 조건
- 목적 시장
- 수량, 포장 및 납기. 모르는 항목은 비워 둘 수 있습니다

CoA는 내부 품질 자료로 보관합니다. 이 가이드 열람, 상담 또는 예산 견적 문의에 CoA가 필수 조건은 아닙니다. 개별 프로젝트에 필요한 문서는 별도로 협의합니다.

이 가이드는 SDS 또는 작업 절차서가 아닙니다. 구매 및 사용 전에 적용되는 안전 자료와 현장 요구 사항을 확인하십시오.

JNP는 이 자료의 편집, 번역 및 설명을 담당합니다. 구체적인 규격과 적합성은 확인된 제품 문서 및 프로젝트 조건에 따릅니다.

Jinan Prosperity New Material Co., Ltd.

www.jnprosperity.com | sakilee@jnprosperity.com